华南理工大学2019年硕士研究生入学   
《机械制造基础（901）》考试大纲

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **命题方式** | 招生单位自命题 | **科目类别** | 复试 |
| **满分** | 100 | | |
| **考试性质** | | | |
| **考试方式和考试时间** | | | |
| **试卷结构** | | | |
| **考试内容和考试要求** 901机械制造基础考试大纲        《机械制造基础》硕士研究生入学考试大纲 考试时间： 2.5小时                                                          特别提示：闭卷笔试、可携带计算器                                                一、考试内容     金属切削刀具、金属切削过程、金属切削机床、机械加工工艺规程大的制定、机床夹具设计基础、机械加工精度及表面质量、机械装配工艺、先进制造工艺简介  二、考试题型（分值，按100分计） 1、 选择、判断题（10-20分） 2、 填空题（10-20分） 3、 简答题（30-60分） 4、 证明题（10-20分） 5、 计算题（10-20分） | | | |
| **备注** 《机械制造技术基础》曾志新、刘旺玉主编，高等教育出版社2011年6月版 | | | |