《机械制造基础（901）》考试大纲

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 命题方式 | 招生单位自命题 | 科目类别 | 复试 |
| 满分 | 100 | | |
| 考试性质 全国硕士研究生入学考试复试笔试科目 | | | |
| 考试方式和考试时间 闭卷考试，2小时 | | | |
| 试卷结构 | | | |
| 考试内容和考试要求 特别提示：可携带无记忆功能的计算器、机械作图工具 一、考试内容 金属切削刀具、金属切削过程、金属切削机床、机械加工工艺规程大的制定、机床夹具设计基础、机械加工精度及表面质量、先进制造工艺简介 二、考试题型（分值，按100分计） 1、 选  择（20-30分） 2、 判断题（10-20分） 3、 填空题（10-20分） 4、 简答题（10-30分） 5、 计算题（10-20分） | | | |
| 备注 选读科目：《机械制造技术基础》曾志新、刘旺玉主编，高等教育出版社2011年6月版 | | | |